

SISTEMAS DE AGUA HELADA



MINICHILLER BLUELINE 5TR

Beneficios

- » Alta eficiencia energética
- » Compresor DC inverter y Motores de ventilación DC
- » Modulo hidráulico incluido
- » Bomba de agua de alta eficiencia
- » Amplio rango de operación
- » R-410A
- » Aplica para enfriamiento y calefacción

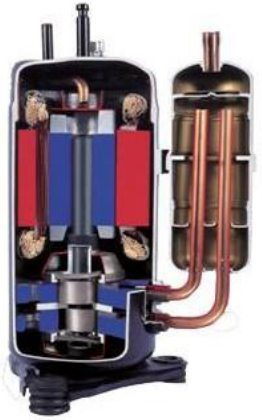


Especificaciones

Modelo		MGC-V18W/D2VN1	
Fuente de alimentación		V-Ph-Hz	
Enfriamiento	Capacidad	Btu/h	60000
		W	19300
	Corriente	A	25,5
	EER	W/W	3
Calefacción	Capacidad	Btu/h	63000
		W	19680
	Corriente	A	26
	EER	W/W	3,2
Max. Consumo Corriente	A		30
Compresor			DC INVERTER
Motor Ventilador			DC SIN ESCOBILLAS
Intercambiador de Calor			Intercambiador de Placas
Kit Hidráulico	Cabeza máxima	ft	24,6
Caida de presión en intercambiador		psi	3,3
Flujo de agua		gpm	12,85
Diámetro de tubería		Entrada/Salida	R 1-1/4
Dimensiones y peso	Dimensiones (Largo, Alto, Ancho)	cm	95x138x40
	Empaque (Largo, Alto, Ancho)	cm	103x146x44
	Peso Neto/Bruto	kg	113/123
Temperatura Ambiente	Enfriamiento	°C	-5 ~ 46
	Calefacción	°C	-15 ~ 27
Tempratura Entrada de Agua	Enfriamiento	°C	10 ~ 20
	Calefacción	°C	35 ~ 50

CARACTERÍSTICAS

Compresor DC inverter y Motores de condensación DC sin escobillas, que ahorran costos de operación al usuario.

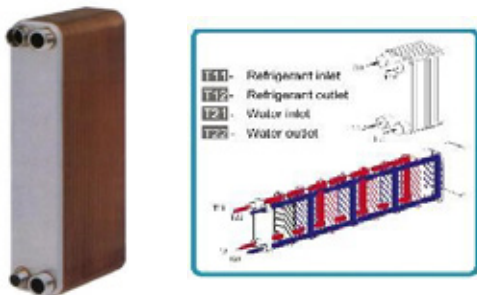


Comparado con compresores de velocidad fija, los compresores DC Inverter pueden cambiar la velocidad del motor para adaptarlo a la necesidad de demanda real del usuario. El consumo de energía varía de acuerdo con la velocidad del compresor. Gran parte del tiempo, el compresor opera a carga parcial, por lo tanto puede alcanzar la eficiencia óptima en cada aplicación práctica.

Los motores DC sin escobillas de los ventiladores están controlados por el sensor de temperatura ambiente y el sensor de temperatura del intercambiador de calor para alcanzar el desempeño óptimo y el mínimo consumo de energía.

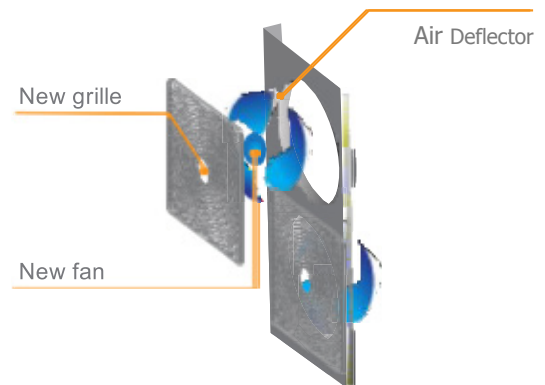
Intercambiador de placas, compacto y de alta eficiencia

El intercambiador de placas es producido por Alfa Laval, el fabricante de mayor renombre en el mundo de estos productos, lo que asegura una calidad y eficiencia de clase mundial.



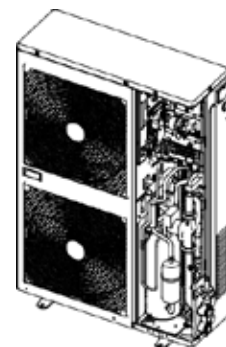
Incluye un ventilador y una rejilla mejorada, que incrementa el flujo de aire y reduce el ruido

Blueline diseña la forma del ventilador, el enfoque y la rejilla de acuerdo con la capacidad de la unidad al igual que su estructura, para maximizar el Volumen de aire y minimizar el ruido.



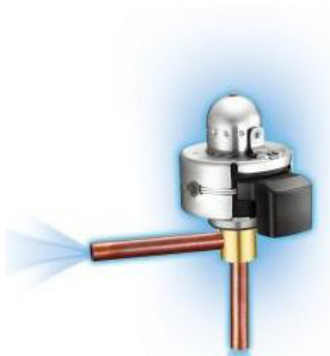
Módulo hidráulico incluido, ahorra espacio y reduce costos de instalación al usuario

El módulo hidráulico incluye la bomba de agua de alta eficiencia, el tanque de expansión, la válvula diferencial de presión, la válvula automática de purga, la válvula de seguridad, la válvula de reemplazo de agua, el manómetro de presión de agua y la válvula de drenaje.



Válvula de expansión electrónica, garantiza la seguridad del sistema y la precisión en la capacidad otorgada por el equipo

La válvula de expansión electrónica puede regular el flujo de Refrigerante con mayor rapidez y precisión de acuerdo con la variación de la demanda. Consecuentemente, la temperatura de salida del agua es muy estable lo cual produce un ambiente mas confortable.



Control remoto opcional, muy conveniente para el usuario

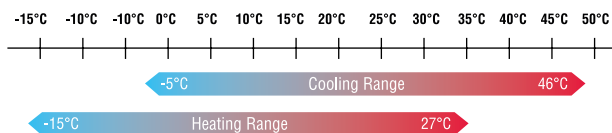
El equipo incluye una pantalla que hace la interfase con el usuario de una manera fácil y sencilla de operar. Hay dos formas de realizar el control a distancia, la primera es un control remoto que hace la misma función que la pantalla con la que viene el equipo, la otra es un puerto reservado que puede enviar señales de alarma, cambio de modo y de encendido y apagado.



Control Remoto



Controlador del equipo para hacer la interfase con el usuario



Amplio Rango de Operación

Operación estable y segura en un rango amplio de temperatura ambiente, desde -5 °C a 46 °C en el modo de enfriamiento y desde -15 °C a 27 °C en el modo de calefacción.

CHILLER MODULAR 102K BTU/H:

Beneficios

- » Amplio rango de aplicación: 7 modelos básicos con capacidad de enfriamiento desde 30kW hasta 250kW, amplia capacidad de combinación arriba de los 2.000kW. Máximo 8 unidades.
- » Se puede combinar con unidades Ventiladorcoils y unidades manejadoras.
- » De acuerdo al proyecto, se puede elegir el mejor tipo de unidad acorde a la funcionalidad y diseño del proyecto.
- » Amplio rango de temperatura de operación.



Especificaciones

Modelo		MGBT-F30W/DN1	
Capacidad de enfriamiento (*1)	kW	30	
	Btu/h	102.300	
Capacidad de enfriamiento (*2)	kW	25,8	
	Btu/h	88.030	
Capacidad de calefacción	kW	32	
Alimentación Eléctrica	V/Ph/Hz	220/3/60	
Instalación Eléctrica	Switch Manual	A	70
	Fusible	A	50
Compresor	Tipo	Scroll	
	Marca	Panasonic	
	Modelo	C-SBP160H36A	
	Cantidad	Piezas	2
Entrada de Potencia Eléctrica	Potencia en Enfriamiento(*1)	kW	10,0
	Corriente en Enfriamiento(*1)	A	28,3
	Potencia en Enfriamiento(*2)	kW	12,0
	Corriente en Enfriamiento(*2)	A	34,0
Consumo MÁXIMO de Potencia	Potencia en Calentamiento	kW	9,8
	Corriente en Calentamiento	A	27,7
Consumo MÁXIMO de Corriente	kW	14,7	
Refrigerante	A	43,7	
	Tipo	R410A	
	Control de Refrigerante	EXV	
Condensado (Sistema Aire)	Peso	Kg	3.0x2
	Intercambiador de calor tipo	Fin-coil	
	Cantidad de motores ventiladores	Piezas	1
	Cantidad volumen de aire	m3/h	12.000
	Modelo motor ventilador	YDK500-8B	
	Máxima corriente motor ventilador	A	4
Evaporador (Sistema Agua)	Potencia de entrada motor ventilador	kW	0,85
	Intercambiador de calor tipo	Double-Pipe	
	Presión de salida	kPa	60
	Diametro de tubería Entrada/ Salida	mm inch	DN40 1-1/2"
	Volumen de flujo de agua	m3/h	5,2
	Presión Máxima	MPa	1
	Volumen de agua	L	10
	Conexión con tubería	Flexible Joint (Junta de expansión)	

Modelo			MGBT-F30W/DN1
Dimensiones	Neto (WxHxD)	mm	1514x1865x841
		inch	59,6x73,4x33,1
	Empaque (WxHxD)	mm	1590x2065x995
		inch	62,6x81,3x39,2
Peso	Neto (WxHxD)	kg	380
		lbs	837,8
	Empaque (WxHxD)	kg	400
		lbs	881,8
Cableado	Potencia	mm2xNo	25x4 + 16x1
	Control	mm2xNo	0,75x3
Control Tipo	Control Alambrado		
Dispositivos de protección	1) Protección alta presión de descarga		
	2) Protección baja presión de succión		
	3) Protección de fases		
	4) Anti Congelamiento en modo frío		
	5) anti Congelamiento en invierno		
	6) Protección alta corriente de compresor		
	7) Protección sobrecarga de compresor		
	8) Protección diferencial de temperatura (Linea de entrada y salida)		
	9) Protección temperatura en descarga de compresor		
	10) Protección corte de agua		
	11) Protección mal funcionamiento de sensor		
Nivel de sonido		dB (A)	65
Operación de temperatura (Agua)		Enfriamiento(°C)	5-17
		Calefacción(°C)	45-50
Operación en Temperatura ambiente		Enfriamiento(°C)	10-52
		Calefacción(°C)	-10-21

IMPORTANTE. Especificaciones basadas en las siguientes condiciones:

Enfriamiento: (*1) Agua Entrada/Salida de Chiller 12°C / 7°C, con Temperatura ambiente de 35°C.

Enfriamiento: (*2) Agua Entrada/Salida de Chiller 12°C / 7°C, con Temperatura ambiente de 46°C.

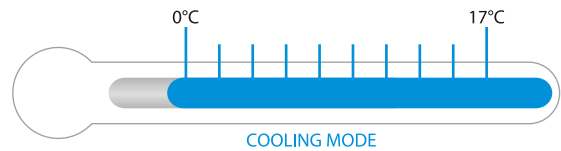
Calefacción: Agua Entrada/Salida de Chiller 40°C / 45°C, con Temperatura ambiente de 7°C.

Fouling Factor: 0,086m²/kW

CARACTERÍSTICAS



» Rango de temperatura de salida de agua: el Chiller viene con función para la salida de agua, la menor salida de temperatura en modelos de enfriamiento, 0°C.

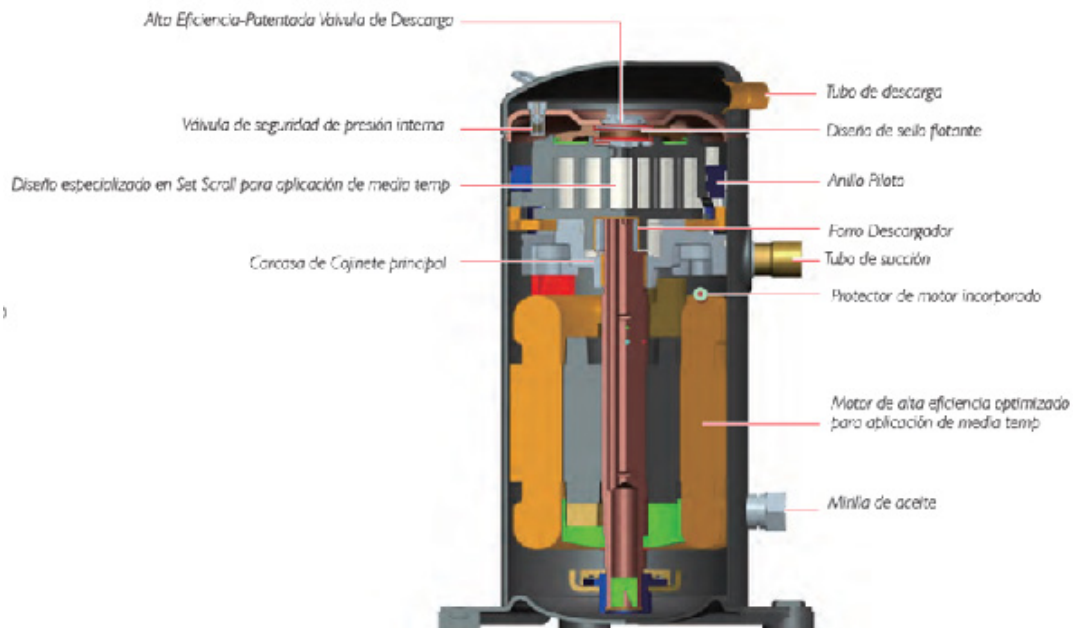


Avance de tecnología:

Tecnología Scroll: la tecnología de los compresores Scroll tiene un ajuste axial preciso que le permite consumir menos energía versus compresores tradicionales.

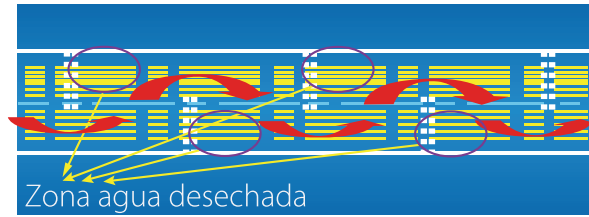


Rango de temperatura de operación ambiente: 10°C a 52°C en modelos de enfriamiento.

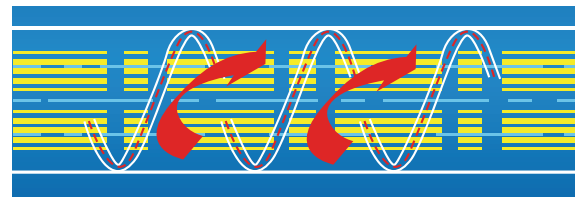


Más precisión de control: componentes de distribución de líquido patentados, respuesta rápida que resulta en mayor eficiencia y confiabilidad mejorada

Intercambiador de calor tubo a tubo:

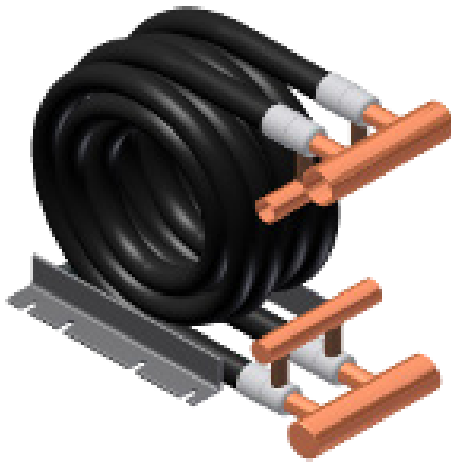


Placa deflectora plana



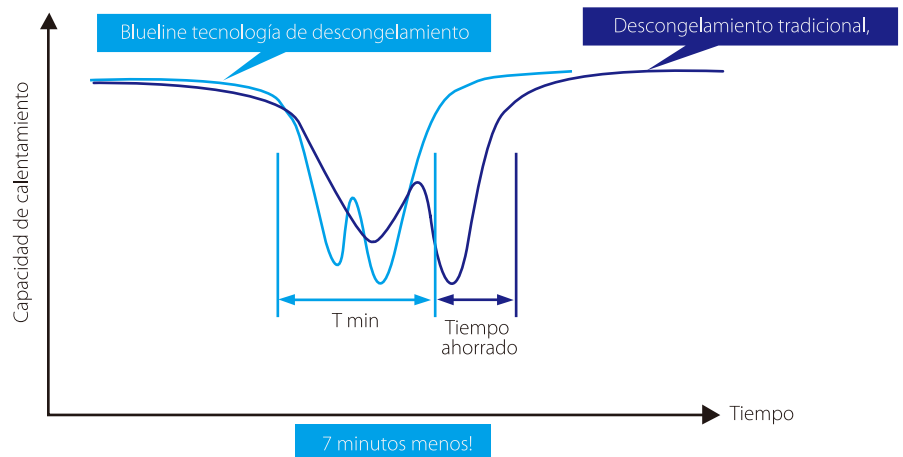
Placa deflectora helicoidal

Salida de refrigerante

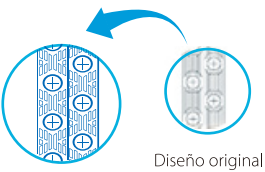


Para el intercambiador de calor, el módulo adopta el nuevo diseño de base helicoidal para evitar estancamientos de agua, mejorando en gran medida la eficiencia del intercambiador de calor. Esta tecnología asegura poca fluctuación en la temperatura del agua.

Alto desempeño del intercambiador de calor:

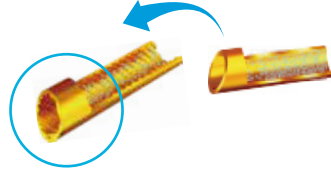


Reducción de la resistencia del aire

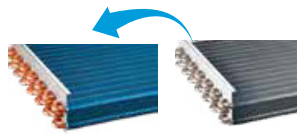


Nuevo diseño

Diseño original

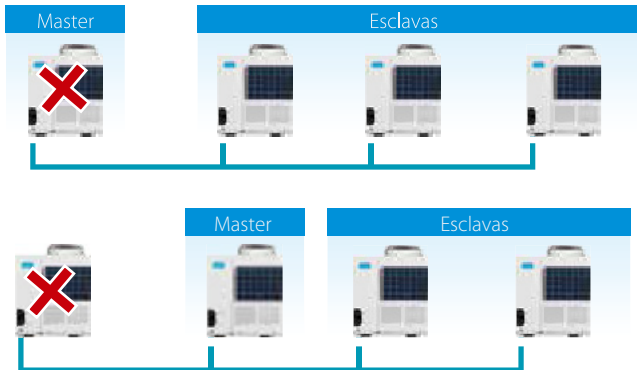


Alta eficiencia en la transferencia de calor



Serpentines con tubos de rosca interior

En una combinación, si alguno de los módulos falla, otro de los módulos lo puede reemplazar haciendo que la operación continúe.



Múltiples cualidades en el funcionamiento del sistema



Protección del compresor en altas y bajas presiones



Protección de secuencias en las fases de electricidad



Protección del compresor en sobrevoltajes



Protección del compresor en temperaturas de descargas de aire



Protección de enfriamiento del evaporador en bajas temperaturas



Protección en invierno; sistema anticongelación



Sistema con alta protección de temperatura



Protección contra el agua



Protección del compresor en encendido y apagado

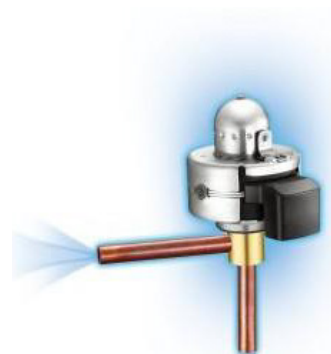


Protección en mal funcionamiento del sensor

Automatización a través de controles, alarma en caso de mal funcionamiento del equipo.



La válvula de expansión electrónica puede regular el flujo de Refrigerante con mayor rapidez y precisión de acuerdo con la variación de la demanda. Consecuentemente, la temperatura de salida del agua es muy estable lo cual produce un ambiente mas confortable.



CASSETTE HIDRÓNICOS:

Cassette de 4 salidas

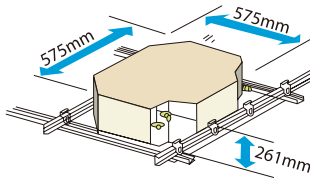
Varias selecciones

- » Versiones para 2 a 4 sistemas de tubos
- » Versiones de tamaños compactos y normales

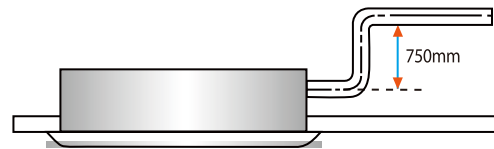
Elegantes diseños para salida de aire: suministra salida de 4 vías para mayor confort



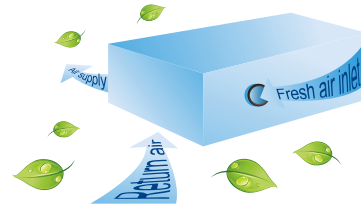
Diseño compacto y fácil instalación: para los cassette de 4 vías, por sus características de carcasa ligera y compacta, se puede adaptar a cualquier espacio.



Bomba de drenado: el equipo tiene una bomba de drenado incorporada.



Toma de aire fresco: el aire fresco puede entrar a través del cassette, lo que hace disfrutar a los ocupantes, de un aire fresco dentro de un espacio.



Modelo		MKA-850R	MKA-1200R
Alimentación eléctrica	V-Hz-Ph	220-60-1	220-60-1
Flujo de Aire (Largo / Alto / Ancho)	m3/h	1400/1190/1010	2000/1700/1440
	CFM	820/700/590	1180/1000/850
Enfriamiento	Capacidad (Alto)	Btu/h	24000
	Capacidad (Alto / Medio / Bajo)	kW	820/700/590
	Flujo de agua	L/h	1250
	Caída de presión	kPa	27,00
Potencia (Alto / Medio / Bajo)	kW	150/124/106	190/127/109
Nivel de sonido (Alto / Medio / Bajo)	dB(A)	47/43/38	49/45/40
Motor ventilador	Tipo	Motor 3 velocidades, bajo ruido.	Motor 3 velocidades, bajo ruido.
	Cantidad	1	1
Aspas	Tipo	Centrifugo	Centrifugo
	Cantidad	1	1
Serpentin	Filas	2	2
	Max. Presión de trabajo	MPa	1,6
Panel	Diametro	mm	Ø7
	Dimensiones Netas (Largo / Alto / Ancho)	mm	950×45×950
	Dimensiones Empaque (Largo / Alto / Ancho)	mm	1035×90×1035
	Peso Neto	kg	6
Cuerpo	Peso con empaque	kg	9
	Dimensiones Netas (Largo / Alto / Ancho)	mm	840×230×840
	Dimensiones Empaque (Largo / Alto / Ancho)	mm	900×260×900
	Peso Neto	kg	25/27
Tubería	Peso con empaque	kg	30/32
	Entrada/Salida	inch	RC 3/4
	Drenaje	mm	OD32

FANCOIL OCULTO HIDRÓNICO:

- » Versión para sistema de 2 a 4 tubos.
- » Versión para sistema de temperatura normal/alta.
- » Bobina de 2, 3 o 4 filas para sistemas de 2 tubos.
- » Amplia gama de presiones estáticas disponibles.
- » Hay 4 velocidades de ventilador disponible: baja, alta o media y una reservada para más opciones.

Alta eficiencia

- » Intercambiador de calor altamente eficiente para un flujo completo



Instalación flexible

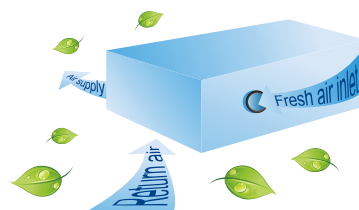
- » Instalación flexible a la derecha e izquierda con combas de conexión opcional.

Filtro de aire de retorno estándar

- » La cámara de retorno de aire estándar garantiza suministro de aire limpio y una tasa de flujo de aire estable.

Toma de aire fresco

- » El aire fresco puede entrar a través de la unidad de ductos disfrutando así de este aire en los espacios.



Modelo			MKT3-600G30	MKT3-800G30
Alimentación eléctrica	V-Hz-Ph		220-60-1	220-60-1
Flujo de Aire (Largo / Alto / Ancho)	m3/h		1020/765/510	1360/1020/680
	CFM		600/450/300	800/600/400
Presión estática	Pa		30	30
Enfriamiento	Capacidad (Alto)	Btu/h	18000	24000
	Capacidad (Alto / Medio / Bajo)	kW	5.8/4.88/4.45	8.2/6.88/6.25
	Flujo de agua	L/h	998	1410
	Caída de presión	kPa	36,00	39,00
Potencia (Alto / Medio / Bajo)	kW		114/74/63	154/129/114
Nivel de sonido (Alto / Medio / Bajo)	dB(A)		45/41/35	46/42/36
Motor ventilador	Tipo		Motor 3 velocidades, bajo ruido.	
	Cantidad		1	2
Aspas	Tipo		Centrifugo	
	Cantidad		2	4
	Filas		3	3
Serpentin	Max. Presión de trabajo	MPa	1,6	1,6
	Diametro	mm	Ø9,52	Ø9,52
Cuerpo	Dimensiones Netas (Largo / Alto / Ancho)	mm	1161×241×522	1461×241×522
	Dimensiones Empaque (Largo / Alto / Ancho)	mm	1210×260×550	1510×260×550
	Peso Neto	kg	23/25	31.9/34.4
	Peso con empaque	kg	26/28	35.5/38
	Entrada/Salida	inch	RC3/4	RC3/4
Tubería	Drenaje	mm	R3/4	R3/4

FANCOIL MINISPLIT HIDRÓNICO:

Acabados de la unidad Ventiladorcoil

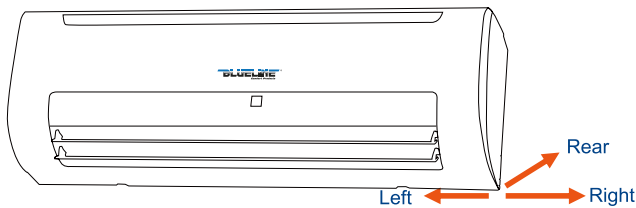
» Diseño moderno que se combina fácilmente con cualquier decoración interior. Ideal para uso en tiendas, restaurantes u oficinas.

Fácil instalación

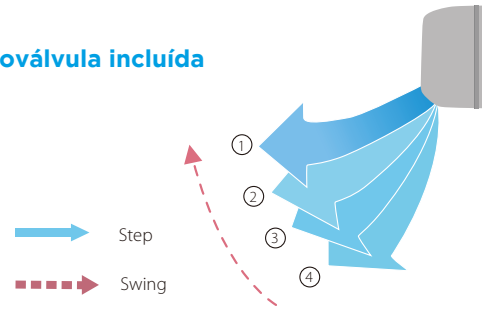
» Función de tubo de salida multidireccional, izquierda, derecha y posterior, para satisfacer las necesidades de diferentes aplicaciones.

Auto Swing Louver

» Esta función permite redireccionar la fuerza del aire en diferentes direcciones.

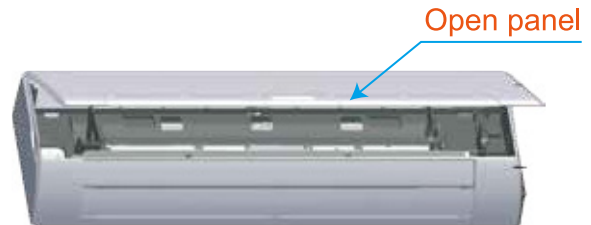


Electroválvula incluida



Fácil mantenimiento

» Tapa frontal de fácil remoción.



Modelo			MKG-400-B	MKG-600-B
Alimentación eléctrica	V-Hz-Ph		220-60-1	220-60-1
Flujo de Aire (Largo / Alto / Ancho)	m3/h		680/550/460	1020/915/780
	CFM		400/325/270	600/540/460
Enfriamiento	Capacidad (Alto)	Btu/h	12000	18000
	Capacidad (Alto / Medio / Bajo)	kW	3.28/2.83/2.41	5/4.47/3.97
	Flujo de agua	L/h	564	860
	Caida de presión	kPa	43.5	42.5
Potencia (Alto / Medio / Bajo)	kW		40/32/28	66/53/46
Nivel de sonido (Alto / Medio / Bajo)	dB(A)		37/31/26	40/34/29
Motor ventilador	Tipo		Motor 3 velocidades, bajo ruido.	Motor 3 velocidades, bajo ruido.
	Cantidad		1	1
Aspas	Tipo		Tangencial	Tangencial
	Cantidad		1	1
Serpentin	Filas		2	2
	Max. Presión de trabajo	MPa	1,6	1,6
	Diametro	mm	Ø7	Ø7
Cuerpo	Dimensiones Netas (Largo / Alto / Ancho)	mm	915×290×230	1072×315×230
	Dimensiones Empaque (Largo / Alto / Ancho)	mm	1020×390×315	1180×415×315
	Peso Neto	kg	13.3	15.8
	Peso con empaque	kg	16.7	19.4
Tubería	Entrada/Salida	inch	G3/4	G3/4
	Drenaje	mm	ODØ20	ODØ20

trspartes.com

TRSPARTES

Encuentre su sede más cercana:



BLUELINE
Comfort Products

TRS